

innotech-Vertriebs GmbH

Werner Maßen
Inhaber / Geschäftsführer
Junkersstr. 16 • D-93055 Regensburg
Telefon (Zentrale): +49 941 / 70 08 78
E-Mail (Zentrale): office@innotech-r.de
www.innotech-r.de

Autor des Fachartikels

innotech-Vertriebs GmbH

Norbert G. Kefes

Vertriebsleiter
Junkersstr. 16 • D-93055 Regensburg
Telefon: +49 941 / 70 08 78
E-Mail: office@innotech-r.de
www.innotech-r.de

Ihr Ansprechpartner für Presse und Medien

Melanie Vijoglavic
freie Journalistin
E-Mail: melanie@kommUNIKATion-mv.com
Mobil: +49 179 / 2396261

Medien: alle
Ressort: *Industrie / Wartung*
Datum: 26. Februar 2020
Zeichen Pressemeldung (ohne Leerzeichen): 3.713
Zeichen Kurzprofil (ohne Leerzeichen): 2.024

Fachartikel / PR

zur freien Veröffentlichung in Ihren Medien

Die optimale Kettenschmierung!

Die Aufgabe

Eine der entscheidenden und anspruchsvollsten technischen Aufgaben ist die optimale Schmierung und Wartung von Antriebs-, Transport- und Lastketten.

Aller guten Dinge sind Drei

Zum Ersten ist hier die wichtigste Voraussetzung, dass die Kette sauber ist - damit kann eine Adhäsion „ein Anhaften“ des Schmierstoffs mit der Kettenoberfläche stattfinden, um eine optimale Benetzung der Kette zu erreichen.

Zum Zweiten ist aufgrund der Problematik geringer Toleranzen zwischen den beweglichen Teilen, ein extrem

penetrierender Schmierstoff erforderlich, der alle Kettengelenke, Innenlager, Triebbuchsen sowie Zapfen erreicht - um optimal zu schmieren und zu schützen.

Zum Dritten erfordern die unterschiedlichen - mitunter schwierigen Betriebs- und Umgebungsbedingungen - einen Schmierstoff, der diesen hohen Anforderungen einfach gerecht wird.

Die Fakten

Arbeitseinflüsse und Umgebung

Die größte Gefahr für eine sichere und wirksame Kettenschmierung besteht in den oft unterschiedlichen und schwierigen Umgebungseinflüssen: So führen äußere Einflüsse - wie **Schmutz und Feinstaub** - zu einem Anhaften und Einlagern von Staubpartikeln. Der daraus resultierende Schmirgeleffekt bedingt erhöhten Verschleiß. Auch eine **nasse sowie feuchte und chemisch aggressive Umgebung**, führt zur Korrosion in den Innenlagern und Triebbuchsen der Kette - die dadurch einer erhöhten Reibung ausgesetzt sind. Verharzungen durch mineralisches Öl sowie Verkokungen und Zersetzungspartikel durch **hohe Temperaturen**, beeinflussen die Schmierung äußerst negativ. Weiter beschleunigen **sehr hohe Flächenpressungen** den Verschleiß enorm.

Erstschnierung und Nachschnierung

Grundsätzlich wird zwischen der Erstschnierung (bei neuen Antriebselementen) und der Nachschnierung unterschieden. Dabei muss die Nachschnierung mit der Erstschnierung verträglich sein. So dürfen keine chemischen Reaktionen (z. B. Verharzung oder Säurebildung) ausgelöst werden und es darf sich keine Trennschicht bilden, die eine Penetration bei der Nachschnierung in das Ketteninnenlager verhindern würde.

Die Kriterien

Welche Kriterien sind nun entscheidend für eine optimale Schmierung? Um eine optimale Kettenschmierung zu erreichen, muss der Schmierstoff in der Lage sein:

1. die Kette von Schmutz, Ablagerungen und Verharzungen zu reinigen, sowie Partikel von den reibenden Flächen zu lösen und auszuspülen.
2. in engste Toleranzen einzudringen - wie Ketteninnenlager, Kettentriebbuchsen- und Zapfen - um nicht nur eine Oberflächenschmierung, sondern

vielmehr eine ganzheitliche Schmierung der Kette zu bewerkstelligen.

3. eine gute Oberflächenhaftung aufzubauen, ohne selbst zu kleben, um dadurch weder Staub noch Schmutz zu binden.
4. einen dauerhaften Schmierfilm aufzubauen und hohen mechanischen Belastungen standhalten können.

Die Lösung

Das einzigartige Kettenschmier- und Reinigungssystem im hochleistungsfähigen „**innotech**“-Produkt **Synthetische Innenlagerschmierung 105 „SIS 105“** (mehr unter <https://www.innotech-r.com/de/produkte/100-spezial-schmieroele/105-synthetische-innenlagerschmierung>) bewirkt eine Penetration an die kritischen Stellen der Kette mit: **Reinigung und Schmierung in nur einem Arbeitsgang!**

Die Kombination verschiedener organischer Lösemittel auf Kohlenwasserstoffbasis - in Verbindung schmieraktiver Substanzen - sorgt dafür, dass alte Ablagerungen wie Verharzungen gelöst und ausgespült werden. Gleichzeitig wird durch ein langsames Verdunsten der Lösemittel ein nicht fettender, tragfähiger Schmierfilm homogen auf allen Oberflächen der Kettenteile - insbesondere im Ketteninnenlager - aufgebaut.

Der technologische Vorsprung

Durch die **innofluid®-Additiv-Technik** erfolgen unter Druck und Temperatur, eine thermoplastische Fließverformung an den Kontaktflächen. Die Oberflächen-Unebenheiten werden mit einem Minimum an Verschleiß zu einer neuen gleichmäßig eingeglätteten sowie zudem gehärteten Oberfläche. Zusätzliche Additive schützen gleichzeitig vor Korrosion und sind in der Lage Feuchtigkeit zu verdrängen.

Der Beweis: Vergleichstests mit anderen Kettenschmiermitteln über Penetrationsvermögen, Schmierfähigkeit und Korrosionsschutzverhalten, beweisen die einzigartigen Vorteile dieser Technologie.

Weitere Informationen über die **innotech tricomplex-Technology®** mitsamt des **innofluid®-Additivs** erhalten Sie direkt unter <https://www.innotech-r.com/de/tricomplex/>.

Über **innotech** „innovative Wartungschemie“

Seit 1987 entwickelt, produziert und vertreibt das inhabergeführte Unternehmen wegweisende, innovative Produkte „Made in Germany“ zur REINIGUNG, SCHMIERUNG und PFLEGE von Produktionsanlagen und technischen Geräten – in Industrie, Gewerbe und kommunalen Wartungs- und Instandhaltungsbetrieben. Aktuell ist **innotech** mit über 50 hochleistungsfähigen Produkten vor allem in Deutschland, Österreich und der Schweiz vertreten.

innotech praktiziert von Anfang an den ganzheitlichen Ansatz - vom intelligenten Produktaufbau, über die patentierte Technologie bis hin zur optimalen Anwendung „die auf die tatsächlichen Praxis- und Prozesskriterien“ abzielt. **innotech** Kunden sprechen deshalb häufig von der „sanften (R)Evolution der Schmierphilosophie“ und einer „Bewusstwerdung des optimalen Schmierens“ – bei dem Anwender mit einem „C-Teil“ signifikant ihre Produktivität erhöhen!

Unternehmerisches Denken und Handeln auf ALLEN Ebenen gehört für **innotech** zur Selbstverständlichkeit - und zum Thema Nachhaltigkeit vertritt es den Standpunkt: „Jedes Unternehmen ist ein Global Player, denn was wir herstellen und vertreiben, hat immer auch Auswirkungen auf unsere Umwelt!“ So arbeitet **innotech** täglich dran, diese Auswirkungen so verantwortungsvoll und schonend wie möglich zu gestalten - und trägt höchste Ethikverantwortung für Mensch und Umwelt. Weiter strebt das Unternehmen zu ihren Kunden stets ein partnerschaftliches, langfristiges Verhältnis an - das von Vertrauen, Fairness und Verlässlichkeit geprägt ist.

Herzlich willkommen bei **innotech**. Unser Ziel? „Jedem **innotech** Kunden die individuell beste Wartungschemie-Lösung zu garantieren – für heute, morgen und übermorgen“, so Werner Maßen, Inhaber und Geschäftsführer.

Interessiert? Weitere Informationen mit Mehrwert erhalten Sie online unter www.innotech-r.de. Bereit für eine Testschmierung? Überzeugen Sie sich persönlich und erfahren Sie den innovativen Unterschied!

Bilder



Bild 1: Infographik zur innotech tricomplex-Technology®



Bild 2: Industriekette

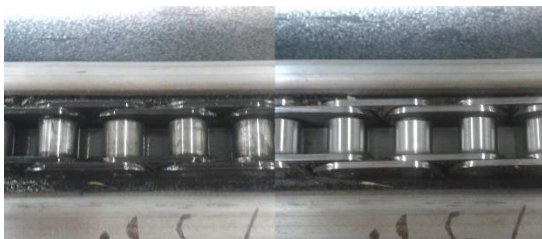


Bild 3: Transportkette in einem Kartonagenwerk, vor der Schmierung (links) und nach der Schmierung (rechts)

Sehr gerne stellen wir Ihnen bei Bedarf weiteres, hochauflösendes Bildmaterial zur Verfügung.

Die Veröffentlichung ist frei. Wir bitten Sie höflichst um Zusendung eines Korrekturabzugs sowie um ein Belegexemplar.

Herzlichen Dank!