



Nickellegierungs-Paste 360
*Die universelle Trennpaste
bei hohen Temperaturen und
extremen Bedingungen.*

Eigenschaften:

- ▶ Schmier- und Trennwirkung bis 900 °C
- ▶ haftaktiv und wasserbeständig
- ▶ hohe Druckaufnahmefähigkeit
- ▶ schützt vor Festbrennen, Verschweißen und Verrosten
- ▶ gewährleistet gleichmäßige Reibwerte und Anzugsmomente
- ▶ vermeidet Spannungsrisskorrosion

Einsatzbereich:

- ▶ bei Schraubverbindungen unterschiedlicher Metalle
- ▶ bei hohen und wechselnden Temperaturen
- ▶ bei hoher Druckbelastung
- ▶ in chemischen und petrochemischen Anlagen
- ▶ in der Keramik- und Glasindustrie
- ▶ bei Trockenanlagen und Öfen





Technische Daten

	Kennwert	Einheit	Prüfverfahren
Farbe:	anthrazit		visuell
Konsistenzgeber:	anorganisch		
Grundöl:	Syntheseöl		
Dichte:	nicht bestimmt	g/cm ³	DIN 51 757
Tropfpunkt:	ohne	°C	DIN ISO 2176
Festschmierstoff:	ca. 40	Gew. %	
Kältebeständigkeit:	-35	°C	CDB-Rührtest
Konsistenzklasse:	1	NLGI-Nr.	DIN 51 818
Temperatur-Einsatzbereich:	-35 bis +900	°C	
Korrosionsschutz-SKF-Emcor-Test:	keine Korrosion		DIN 51 802
Wasserbeständigkeit Bei 20/50/90 °C:	beständig		DIN 51 807

Die vorliegenden Informationen sind sorgfältig zusammengestellt und entsprechen dem gegenwärtigen Stand der Entwicklung. Änderungen sind im Interesse des Fortschrittes vorbehalten. Verbindlichkeiten gleich welcher Art können daraus nicht abgeleitet werden.

Bestellinformation

Einzeleinheit	Gebindeform*	Bestell-Nr.
500 g	Blechdose	03-115002
1 Kg	Dose	03-115003
22 Kg	Hobbock	03-115022

*andere Gebinde auf Anfrage möglich

