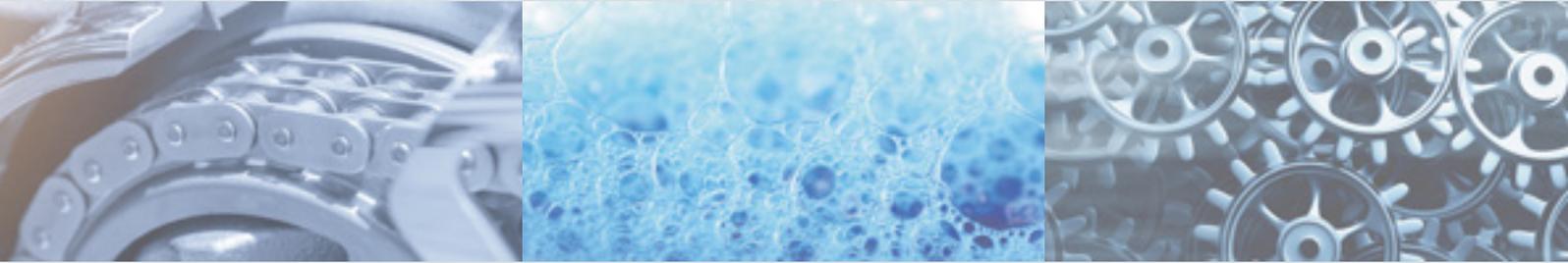


nachhaltig
smart
ganzheitlich
effizient
innovativ
hochproduktiv
umweltbewusst







ZUKUNFTSORIENTIERTE LÖSUNGEN

Nachhaltig ▶ Smart ▶ Ganzheitlich ▶ Effizient ▶ Innovativ ▶ Hochproduktiv ▶ Umweltbewusst

Innovation aus Tradition. Seit 1987 entwickelt, produziert und vertreibt **innotech** wegweisende, hochleistungsfähige und innovative Produkte „Made in Germany“ für Industrie und Handwerk zur Reinigung, Schmierung und nachhaltigen Pflege von Produktionsanlagen. Dabei hat das Unternehmen stets den ganzheitlichen Prozessansatz ihrer Kunden im Blick.

DIE PHILOSOPHIE

Die richtige Pflege und Wartung von Maschinen und Produktionsanlagen sind Investitionen in die Produktionssicherheit und Werterhaltung. Moderne Maschinen brauchen gerade in der Industrie 4.0 kompetente, nachhaltige und spezielle Pflege für einen zuverlässigen Produktionsablauf. Diese intelligente Pflege und Erhaltung sind Aufgaben für Spezialisten.

DAS ERGEBNIS

Die **innotech Kompetenz** ermöglicht es Ihnen ganzheitlich **leistungsorientierter** und **kosteneffizienter** an Ihren Anlagen zu arbeiten - durch:

- ▶ **erhöhte Prozess- und Produktionssicherheit**
- ▶ **ausgedehnte Wartungsintervalle**
- ▶ **gesteigerte Werterhaltung**
- ▶ **Gewährleistung umweltorientierter Standards**

VORSPRUNG DURCH INNOVATIVE WARTUNGSCHEMIE



WAS SIE ERWARTEN KÖNNEN

Kompetente Beratung

- Speziell ausgebildete Fachberater
- Anwendungstechnische Workshops
- Individuelle, kundenspezifische Lösungen

Hohe Produktqualität und überdurchschnittliches Leistungsvermögen

- Ausgewählte Rohstoffe
- Feststofffreie Additivtechnologie
- Modernste Produktionsverfahren

Qualitätssicherung

- nach DIN ISO

Innovationen

- Entwicklung neuer Produkte
- Prozess der kontinuierlichen Verbesserung
- Ganzheitlicher Ansatz für das optimale Schmieren in der Praxis
- Zukunftsweisende, nachhaltige und effiziente Technologien

Dienstleistung

- Schnelle Reaktion bei Sonderaufgaben
- Zuverlässige, termingerechte Lieferung
- Kundenspezifische Laboranalysen
- Persönlicher Ansprechpartner

UNSER SORTIMENT



SPEZIAL-SCHMIERÖLE



REINIGUNG UND ENTFETTUNG



WARTUNGSSPEZIALITÄTEN



METALLBEARBEITUNG



HOCHLEISTUNGSFETTE



KORROSIONSSCHUTZ



SPEZIAL-SCHMIERÖLE

100

HOCHLEISTUNGSWARTUNGSGÖL

Silikonfreies, organisches Wartungs- und Pflegefluid mit „fünf Grundfunktionen“. Schmiert und pflegt ohne zu verharzen und zu fetten. Stoppt Quietschen und Knarren, reinigt und bringt alles zum Gleiten.

- ▶ **Schmiert ausgezeichnet** ohne zu kleben und zu verharzen (30 x besser als vergleichbare Produkte).
- ▶ **Reinigt gründlich** hartnäckige Fett- und Ölrückstände. Entfernt Etiketten und Klebstoffreste.
- ▶ **Durchdringt Rost.** Hochwirksames Kriechöl, löst und lockert schnell.
- ▶ **Verdrängt Feuchtigkeit**, beseitigt und schützt wirkungsvoll die Elektrik vor Kurzschlüssen.
- ▶ **Schützt und verhindert Korrosion** an Formen und Präzisionswerkzeugen ohne zu verharzen.

Viskosität 40°C: 3,3 mm²/s

Korrosionsschutz: Kesternich - 18 Runden (DIN 51017)

Elektr. Durchschlagsfestigkeit: 23,8 Ed (Mittelwert) KV/mm

SRV-Test (100 N, 80°C, 50 Hz, 2 h): Verschleißfaktor 30



105

SYNTH. INNENLAGERSCHMIERUNG

Synthetische Innenlagerschmierung für alle Ketten.

- ▶ **Dringt in engste Toleranzen**, wie Ketteninnenlager, Kettentriebbuchsen- und zapfen.
- ▶ **Reinigt** alte Ablagerungen und Verharzungen.
- ▶ **Bindet keine Fusel und keinen Staub.** Verklebt nicht, hinterlässt einen nichtfettenden Schmierfilm.
- ▶ **Schützt vor Korrosion und verdrängt Feuchtigkeit.**
- ▶ **innofluid® Additiv-Technik** gewährleistet einen langanhaltenden Verschleißschutz.

Viskosität 40°C: 2,5 mm²/s

(50,0 mm²/s nach Abdampfen der flüchtigen Bestandteile)

Korrosionsschutz: Kesternich - 15 Runden (DIN 51017)

Elektr. Durchschlagsfestigkeit: 23,8 Ed (Mittelwert) KV/mm

SRV-Test (100 N, 80°C, 50 Hz, 2 h): Verschleißfaktor 19



109

HIGH PERFORMANCE FLUID

Schmierung und Pflege aller beweglichen Bauteile, wie Ketten, Gelenke, Scharniere, Schließzylinder, Drahtseile, Verschlüsse, insbesondere in automatisierten Hochregalsystemen und Flurfördergeräten.

- ▶ **Durchdringt engste Toleranzen**, verdrängt Feuchtigkeit.
- ▶ **Löst und reinigt** kontinuierlich.
- ▶ Langanhaltende, tragfähige **Schmierung.**
- ▶ **Verharzt und verklebt nicht**, zieht keinen Schmutz an.

Viskosität 40°C: 3,9 mm²/s (mit Lösemittel)

Korrosionsschutz: Kesternich - 18 Runden (DIN 51017)

Flammpunkt: >61°C

Temperatureinsatz: von -60°C bis +190°C

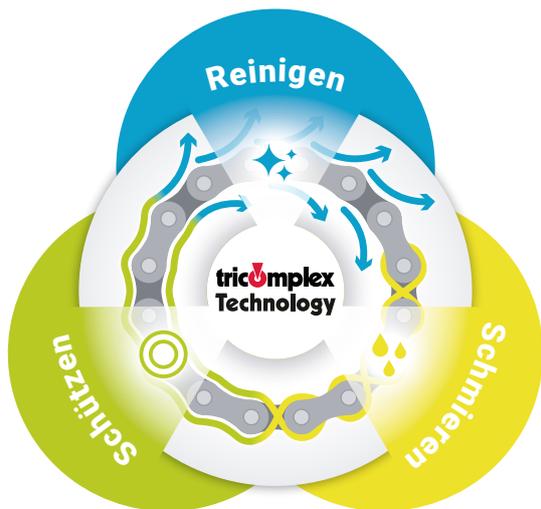
Löslichkeit in Wasser: unlöslich





PRODUKTE MIT DER INNOTECH TRICOMPLEX-TECHNOLOGY®

DREI ARBEITSSCHRITTE IN EINEM KOMBINIERT

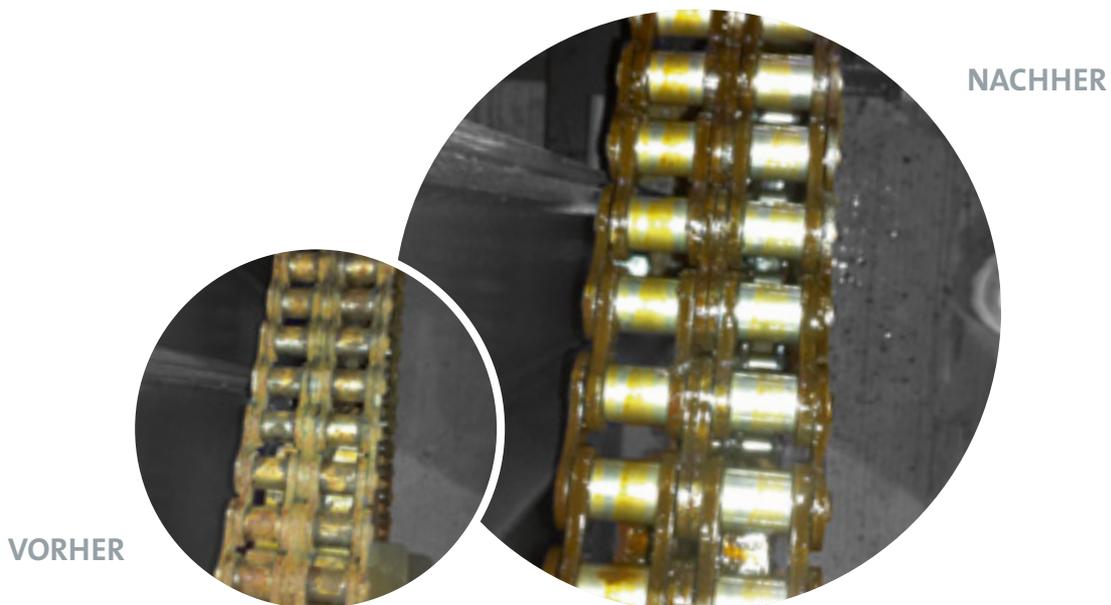


IHRE VORTEILE

Die innotech tricomplex-Technology® ist für jeden Anwendungsfall individuell abgestimmt. Die tricomplex-Technology® ist Grundlage für saubere, trockene, gut geschmierte Oberflächen, damit ergibt sich geringerer Reibungswiderstand, weniger Verschleiß.

- ▶ HÖHERE LEBENSDAUER
- ▶ PROZESSSICHERHEIT
- ▶ GERINGERE ENERGIEKOSTEN

ANWENDUNGSBEISPIEL



Weitere Informationen über die innotech tricomplex-Technology® erhalten Sie auf den letzten beiden Seiten.



SPEZIAL-SCHMIERÖLE

123

HIGH PERFORMANCE KETTENÖL

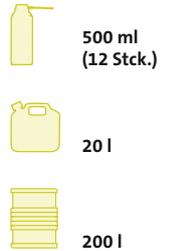
Für die Schmierung aller Maschinen und Ketten im Normal- und Hochtemperaturbereich bis +280°C sowie für ausgedehnte Nachschmierintervalle und Dauerschmierung.

- ▶ Äußerst geringer Abdampfdruckstand – **kein Verharzen und Verkoken.**
- ▶ Gutes Eindring- und Haftvermögen – **geringer Verbrauch.**
- ▶ Reibungs- und Verschleißmindernd – **erhöhte Standzeit.**
- ▶ Chemisch stabil, auch in aggressiver Umgebung – **zuverlässiger Korrosionsschutz.**
- ▶ Neutral gegenüber hochwertigen Dichtungsmaterialien, verträglich mit Mineralöl, Imprägniermitteln und Prozessölen, nicht brennbar, nicht toxisch, geruchsneutral, sauber und physiologisch unbedenklich. **Vorbildliches Ökonomie- und Ökologiekonzept.**

Kin Viskosität:
40°C 225 mm²/s (DIN 51 515)

Temperatureinsatzbereich:
-25 bis +280°C

Verkokungsneigung:
<0,01 Gew.% (DIN 51 551)



135

HELLES KETTEN- UND SEILFETT

Syntheseöl für extreme Belastungen und hohe Temperaturen an Ketten, Seilen und Maschinen.

- ▶ **Zuverlässige Hochtemperaturschmierung**, kein Verharzen, rückstandsfreies Verdampfen.
- ▶ **Hervorragendes Lasttragevermögen** bei niedrigen Reibungszahlen und geringem Verschleiß.
- ▶ **Enorme Haftfähigkeit**, kein Abtropfen und Abschleudern, geringer Verbrauch.
- ▶ **Ausgezeichneter Korrosionsschutz** durch absolute Wasserbeständigkeit.
- ▶ **Chemisch stabil und alterungsbeständig**, auch in aggressiver Atmosphäre.
- ▶ Beinhaltet **innofluid® Additiv-Technik.**

Kin Viskosität:
40°C 3800 mm²/s (DIN 51 515)

Temperatureinsatzbereich:
-25 bis +280°C

Verkokungsneigung:
<0,01 Gew.% (DIN 51 551)



150

KOMPRESSORENÖL

Vollsynthetisches Kompressorenöl für einen störungsfreien Langzeitbetrieb.

- ▶ **Extrem hohe Standzeit und Sicherheit.**
- ▶ **Geringe Verharzung und Verkokung.**
- ▶ **Geringer Ölnebel und Ölverbrauch.**
- ▶ **Gutes Luftabscheidvermögen.**
- ▶ **Höhere Schmierfilmstabilität.**
- ▶ **Bessere Kühlwirkung durch höhere Wärmeleitfähigkeit.**
- ▶ **Hoher Flammpunkt und hohe Selbstentzündungstemperatur.**
- ▶ **Gutes Wasserabscheidvermögen und wenig Kondensat.**
- ▶ **Kein Angriff auf hochwertige Elastomere.**

Synergistische Kombination chemisch reiner Diesterflüssigkeiten mit neuartigen, aschearmen Additiven gegen Metallverschleiß, Alterung und Korrosion.

In diesen Viskositätsklassen erhältlich:
ISO-VG: 32 - 46 - 68 - 100 - 150 (DIN 51519)

Flammpunkt: > 250°C
DIN ISO 2592





170

SILIKON-SCHMIERUNG

Silikon-Syntheseöl mit Lösemittel, mit hervorragenden Penetrationsverhalten und Reinigungseffekt. Nichtfleckendes, wasserabweisendes und imprägnierendes Multifunktionsfluid für Gummi, Kunststoffe, Holz, Leichtmetall und Edelstahl.

- **Schmier- und Gleitmittel** für Rollen, Scharniere, usw. bei unterschiedlichen Materialienpaarungen.
- **Pflegemittel** gegen Austrocknen und Brüchigwerden für alle Arten von Kunststoff und Gummi.
- **Trennmittel** von Türgummidichtungen in Kühlhäusern (-40°C) und Sterilisationsgeräten (+205°C).
- **Hydrophobierungsmittel** in der Elektro- und Kabelindustrie, **Einzugshilfe** im Installationshandwerk.
- **Reinigungsmittel** im Schiff- und Flugzeugbau, hervorragend bei Edelstahl.

Viskosität: 40°C - 8,2 mm²/s
(nach Abdampfen des Lösemittels)

Temperatureinsatz:
von -40°C bis +205°C

Löslichkeit in Wasser:
unlöslich

173

VIELZWECK-SILIKON

Silikon-Syntheseöl ohne Lösemittel. Physiologisch unbedenklich. Nichtfleckendes, wasserabweisendes und imprägnierendes Multifunktionsfluid für Gummi, Kunststoffe, Holz, Leichtmetall und Edelstahl.

- **Schmier- und Gleitmittel** für Rollen, Scharniere, usw. bei unterschiedlichen Materialienpaarungen.
- **Pflegemittel** gegen Austrocknen und Brüchigwerden für alle Arten von Kunststoff und Gummi.
- **Trennmittel** von Türgummidichtungen in Kühlhäusern (-40°C) und Sterilisationsgeräten (+205°C).
- **Hydrophobierungsmittel** in der Elektro- und Kabelindustrie, **Einzugshilfe** im Installationshandwerk.

Viskosität: 20°C - 350 mm²/s
(DIN 51 550)

Temperatureinsatz:
von -50°C bis +230°C

Löslichkeit in Wasser:
unlöslich

Physiologisch unbedenklich.



500 ml
(12 Stck.)

190

FLUID H1

Mehrzwecköl für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie. NSF registriert H1.

- **Absolut geruchs- und geschmacksneutral.**
- **Hoher Raffinationsgrad, dadurch wasserhell.**
- **Gute Oxidations- und Alterungsstabilität.**
- **Ausgezeichneter Korrosionsschutz.**
- **Reinigt, pflegt und schützt zugleich.**
- **Reduziert Reibung und Verschleiß.**
- **Als Grundstoff für kosmetische Präparate geeignet.**

Flammpunkt: 220°C
(DIN ISO 2592)

Pourpoint: (DIN ISO 3016) -9°C

Kinematische Viskosität:
20°C: mm²/s 200,0-250,0
(DIN 51562 T1)

offene Ware:
NSF Registration No. 136304

Spray 500 ml:
NSF Registration No. 136303



500 ml
(12 Stck.)



20 l



200 l



REINIGUNG UND ENTFETTUNG

2000

201

SCHNELL-ENTFETTER

Power-Reiniger aus organischen Lösungsmitteln.
Ersatz für TRI, PER. CKW-haltige Reiniger.

- ▶ **Kraftvoll:** Für hartnäckigste Öl-, Fettverschmutzungen, Silikon- und Harzrückstände usw.
- ▶ **Rückstandslos.** Speziell für elektrische Ausrüstungen (spannungslos) und zur Vorbereitung beim Kleben und Lackieren. Ideal zur Formenreinigung.
- ▶ **Schützt** vor sofortigem Nachrosten, bindet Arbeitsstaub.
- ▶ **Sparsam und effektiv.** 500 ml Dose = 500 ml Wirkstoff. Weniger Verbrauch durch Super-Reinigungskraft.

Durch Sprühen oder Tauchen auftragen. Für ausreichende Lüftung sorgen.

Leichtentzündlich:
Flammpunkt < 21 °C

Sehr schnelle Verdunstung!
Verdunstungszahl VZ:
8 (Ether = 1)



203

ISOSOL KALTENTFETTER

Geruchloser, flüchtiger Reiniger aus isoparaffinischen Kohlenwasserstoffen.

- ▶ **Rückstandslose Reinigung und Entfettung** für Wartung, Reparatur und Montage.
- ▶ **Anwenderfreundlich**, entaromatisiert und geruchlos bei mittlerer Verdunstung.
- ▶ **Sicher**, Reinigung von elektrischen Anlagen (spannungslos), Flammpunkt < 57 °C.

Durch Sprühen oder Tauchen auftragen.

Elektr. Durchschlagsfestigkeit:
23,8 Ed (Mittelwert) KV/mm

Mittlere Verdunstung! Verdunstungszahl VZ: 60 (Ether = 1)



204

EKASOL KALTREINIGER

Rückfettender Kohlenwasserstoffreiniger mit gutem temporärem Korrosionsschutz.

- ▶ **Kraftvolle Reinigung** von hartnäckigen Öl- und Fettverschmutzungen durch lange Einwirkzeit.
- ▶ **Sicher**, Flammpunkt > 61 °C, entaromatisiert, hautverträglich und geruchsmild. Kein Gefahrgut!
- ▶ **Guter Korrosionsschutz** durch absichtlich langsame Verdunstung.

Durch Sprühen oder Tauchen auftragen.

Langsame Verdunstung!
Verdunstungszahl VZ:
300 (Ether = 1)





220

REINIGER

Schnellverdunstender, umweltschonender Reiniger aus entaromatisiertem Erdöldestillat.

- ▶ **Hoher Wirkungsgrad** bei Öl-, Fettverschmutzungen, Silikon- und Harzrückständen.
- ▶ **Sicher in der Handhabung**, schadstoffarm und mild im Geruch.
- ▶ **Schnell und rückstandslos**, geeignet für elektrische Ausrüstungen (spannungslos) und ideal zur Entfettung von Teilen.

Durch Sprühen oder Tauchen auftragen. Für ausreichende Lüftung sorgen.

Entzündlich: von Zündquellen fernhalten. Flammpunkt: > 21°C

Schnelle Verdunstung! Verdunstungszahl VZ: 25 (Ether = 1)

 10 l
 30 l

 50 l
 200 l

240

SUPER-SCHAUM-REINIGER

Sprühreiniger aus der Dose! Reinigt zuverlässig und problemlos ohne Wasser.

- ▶ **Saubere und streifenfreie Reinigung** aller Oberflächen ohne zu schmieren und zu kleben.
- ▶ **Gründliches Entfernen** von Öl, Fett, Nikotinablagerungen, Ruß, Insekten usw.
- ▶ **Bereichsvielfalt**, von Industrie, Gastronomie und Büro bis hin zu Haushalt, Sport und Hobby.
- ▶ **Universelle Anwendung**: Glas- und Resopalflächen, Fliesen, Kacheln, Emaille, Monitore und Bürogeräte, Polster und Autohimmel, Sportgeräte, Aluminium, Edelstahl und Leder.

Oberflächen aus ca. 20-30 cm dünn besprühen. Der feinbläsige Schaum haftet auch an senkrechten Oberflächen und sorgt für eine sehr gute Reinigungswirkung.

Nach ca. 40 Sekunden Fläche mit einem Haushaltstuch oder Papier blankreiben.

 500 ml
(12 Stck.)

270

INDUSTRIE-REINIGER SA

Umweltschonendes, wasserverdünnbares und schaumarmes Breitband-Reinigungskonzentrat.

- ▶ **Für alle Bodenreinigungs-, Teilereinigungs- und Hochdruckreiniger** sowie alle Hochdruckreiniger.
- ▶ **Universell**. Reinigung von Gebäuden, Fahrzeugen, Großküchen, Produktionsanlagen, kommunalen Betrieben, Schiffen, Hobbybereichen usw.
- ▶ **Umweltschonend**, kein Gefahrgut, biologisch abbaubar, lösemittelfrei.
- ▶ **Wirtschaftlich**, bei Waschmaschinen ab +40°C volle Reinigungskraft.

Einsatzkonzentration bei allen Waschmaschinen 1 : 20 (5%)

Je nach Verschmutzungsgrad bis 1 : 40 mit Wasser verdünnen. Aufsprühen, Aufschäumen oder Tauchen, dann mit Wasser abwaschen und neutralisieren.

 10 l
 20 l
 30 l

 200 l



WARTUNGSSPEZIALITÄTEN

301

ANTI-STATIK-SPRAY

Zur Verhütung von statischer Aufladung und Elektrizität.

- ▶ Antistatischer Schutzfilm für nichtleitende Oberflächen – nicht sichtbar, nicht schmutzend. Verhindert elektrostatische Aufladung bei Glas, Kunststoff und Textilien.
- ▶ Antistatische Reinigungslösung an Bildschirmoberflächen und Kunststoffoberflächen.
- ▶ Gegen Stromschläge an Autositzbezügen und Fußmatten.
- ▶ Temporärer Antistatiksenschutz an Verpackungen u.s.w.

Antistatikum in 2-Propanol und Treibgasgemisch gelöst.



500 ml
(12 Stck.)

350

METALLFREIE MONTAGEPASTE

Weißer Mehrzweckpaste für saubere Montagearbeiten und einfachste Demontage. Schwermetallfrei. Besonders geeignet zur Verhinderung von Passungsrost (Werkzeugmaschinen etc.). Zum Einsatz in der chemischen Industrie (kein Negativeffekt auf Katalysatoren), Textil- und Nahrungsmittelindustrie (weiße Farbe, keine Verschmutzung).

- ▶ Vorbeugende, saubere Montagehilfe und anschließend leichte Demontage.
- ▶ Zur konsequenten Vermeidung von Einlaufschäden, Reibung und Verschleiß an Gleitstellen, Keilprofilen, Schraub- und Steckverbindungen, Wellen; Passsitzen und Buchsen.
- ▶ Ideal bei Edelstahl gegen Passungsrost und Kaltverschweißen.
- ▶ Verhindert Korrosion, Festfressen und elektrochemische Korrosion.

Reibungskoeffizient:
min. 0,105 μ , max. 0,137 μ

Temperatureinsatzbereich:
-30°C bis +350°C (dyn. Dünnfilm)
bis +1.450°C (Trockenfilm)

Hochdruckverhalten:
VKA-Gutlast 5.000 N

AWM-Gutlast: 20.000 N

SKF-Emcor Test:
0 = keine Korrosion (DIN 51 802)

Nicht an Sauerstoffsyste-men
oder bei Acetylen benutzen.



500 ml
(12 Stck.)



500 g
(12 Stck.)



1 kg
(10 Stck.)



ab 5 kg
ab 20 kg

360

NICKEL-LEGIERUNGS-PASTE

Schmier- und Trennpaste für normale und besonders hohe Temperaturen. Ersatz für krebserregende Nickelpasten. Ausgezeichnete Trenn- und Dämmeigenschaften. Korrosionsbeständiger als andere Metallpasten (z. B. Kupfer und Alu).

- ▶ Montage- und Trennschmierung bei hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen.
- ▶ Zur konsequenten Vermeidung von Korrosion, Verschweißen, Festfressen, Festbrennen, Verzundern. Keine Ölkohlebildung bei hohen Temperaturen.
- ▶ Ideale Trennschmierung bei Schraub- und Steckverbindungen, Flanschen und Dichtungen.

Auf gesäuberte Schmierstelle
dünn und gleichmäßig mittels
Pinself auftragen.

Schmier- und trennwirksam
bis 900°C.

SKF-Emcor Test:
0 = keine Korrosion (DIN 51 802)

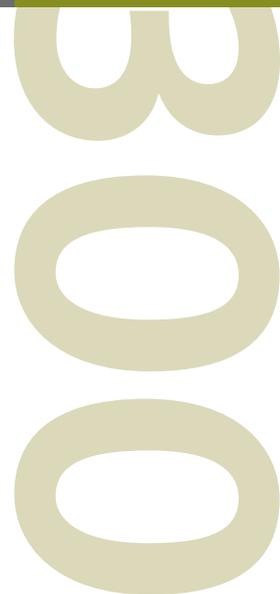
Vollkommen wasserbeständig.



500 g
(12 Stck.)



ab 5 kg
ab 20 kg



EIGENSCHAFTEN UND EINSATZBEREICHE VON INNOTECH SCHMIER- UND MONTAGEPASTEN

METALLFREIE MONTAGEPASTE 350

Schwermetallfrei. Besonders geeignet zur Verhinderung von Passungsrost (Werkzeugmaschinen etc.). Zum Einsatz in der chemischen Industrie (kein Negativeffekt auf Katalysatoren) oder Textil- und Nahrungsmittelindustrie (weiße Farbe, keine Verschmutzung).

NICKEL-LEGIERUNGSPASTE 360

Ersatz für krebserregende Nickelpasten. Ausgezeichnete Trenn- und Dämmeigenschaften. Korrosionsbeständiger als andere Metallpasten. (z. B. Kupfer und Alu). Zum Einsatz in Kernkraftwerken geeignet.

Eigenschaften	350	360
Oberflächenschutz	sehr gut	gut
Druckaufnahmefähigkeit	gut	sehr gut
Reibwerte	gut	gut
Stick-Slip	gut	gut
Korrosionsschutz	sehr gut	gut
Schutz vor Passungsrost q	sehr gut	gut
Farbe	weiß	silber
Mineralöl	nein	nein
Wasserbeständigkeit	gut	gut
Haftfähigkeit	sehr gut	sehr gut
Heißwasserbeständigkeit	ausreichend	gut
Verkokungsneigung	gering	sehr gering
Tropfpunkt	keinen	keinen
Dämpfungsverhalten	gut	gut

Einsatzbereich	350	360
Montage	sehr gut	gut
Extrem beanspruchte Gleitstellen	gut	ausreichend
Korrosive Einflüsse	sehr gut	gut
Grundschrömerung	sehr gut	gut
Einlaufpaste	sehr gut	gut
Trockenschmierung	ausreichend	gut
Kunststoffe	sehr gut	gut
Lebensmittelmaschinen	sehr gut	gut
Textilmaschinen	sehr gut	gut
Gegen Festbrennen und Verzundern	gut	sehr gut
Hohe Temperaturen	gut	sehr gut
Kernkraftwerke	nein	sehr gut
Chemische Industrie (Katalysatoren)	ja	nein



METALLBEARBEITUNG

401

HAFTSCHNEIDÖL

Stabile Haftung am Schneidwerkzeug ohne Chlorparafine für alle Metalle und alle Bearbeitungsarten.

- ▶ **Hervorragende Schmierung – bessere Schnittflächen.**
- ▶ **Schont Schneidkanten – längere Standzeit.**
- ▶ **Aktive Hochdruckzusätze – weniger Ausschuss.**
- ▶ **Universell einsetzbar – für alle Metalle.**
- ▶ **Ökologisch unbedenklich.**
- ▶ **Keine Gesundheitsbelastung am Arbeitsplatz.**
- ▶ **Bestens geeignet für Außenarbeiten.**

Dichte: 15°C kg/m² 930
(DIN 51 757)

Viskosität: 40°C mm²/s 130
(DIN 51 562)

Flammpunkt: °C > 190
(DIN ISO 2592)

Ohne chlorhaltige Zusätze.



300 ml
(12 Stck.)

410

SCHNEIDÖL

Hochleistungs-Schneidöl auf Basis von pflanzlichen Ölen.

- ▶ **Spanabhebende Verarbeitung** wie Bohren, Gewindeschneiden, Sägen, Drehen, Stanzen usw.
- ▶ **Spanlose Verarbeitung** wie Biegen, Bördeln, Falzen und Tiefziehen.
- ▶ **Universell:** Für alle Metalle bei leichten bis mittleren Anforderungen.
- ▶ **Vorteile:** bessere Schnittflächen, verlängerte Werkzeugstandzeiten, hohe Oberflächengüte.
- ▶ **Biologisch abbaubar** und **physiologisch unbedenklich** (für Außenarbeiten).

Nicht geeignet zum Fräsen und Schleifen.

Viskosität 40°C: 35 mm²/s

Nach GefStoffV:
nicht kennzeichnungspflichtig

Nicht Pumpenförderbar!



500 ml
(12 Stck.)



5 l
10 l
30 l



200 l

422

INNOCLEAN (Desinfektion)

Wasserlösliches Desinfektions- und Konservierungsmittel.

- ▶ **Zur schnellen Desinfektion** von Kühlschmierstoffsystemen bei Bakterienbefall.
- ▶ **Für alle Metallbearbeitungsmaschinen** mit wassergemischten Kühlschmierstoffen.

Einsatzkonzentration:
0,15 % des Maschineninhalts

Frei von Nitrat, nitrosierenden Agenzien und organisch gebundenem Chlor.



5 l



425

INNOCLEAN (Systemreiniger)

Zur Reinigung und Desinfektion von Kühlschmierstoffsystemen.

- ▶ **Speziell für den Emulsionswechsel bei wassergemischten Metallbearbeitungsmaschinen.**
- ▶ **Zur Reinigung und Desinfektion des gesamten Umlaufsystems.**

Einsatzkonzentration:
1-2 % der gebrauchten Emulsion zugeben.
Nach 24h Verweildauer, auch unter Arbeitsbedingungen, Emulsion neu ansetzen.

Vor Neuansatz mit klarem Wasser nachspülen.



5 l
25 l

430

INNOCOOL (vollsynthetisch)

Synthetisch und transparent. Für alle Schleifvorgänge.

- ▶ **Klare Kühlmittellösung** speziell zum Schleifen, verwendbar auch bei der Grobzerspanung auf Futter- und Stangendrehautomaten.
- ▶ **Keine Bildung von Nitrosaminen** durch Verzicht auf sekundäre Amine.
- ▶ **Geeignet:** Automatenweichstähle, Vergütungsstähle, Edelstähle, Buntmetalle.
- ▶ **Bedingt geeignet:** Aluminium.

Einsatzkonzentration: 3-4 %
Mineralölanteil: 0 %
Chlor- und Nitritfrei.
Viskosität bei 20°C: 15 mm²/s



20 l



220 l

440

INNOCOOL (teilsynthetisch)

Mineralölhaltiges Breitbandspektrum für 90 % aller Anwendungen..

- ▶ **Milchige Kühlmittellösung für den universellen Einsatz**, einsetzbar bis zu mittelschweren Zerspanungsoperationen mit bakteriostatischen Eigenschaften.
- ▶ **Keine Bildung von Nitrosaminen** durch Verzicht auf sekundäre Amine.
- ▶ **Geeignet:** Automatenweichstähle, Vergütungsstähle, Aluminium, Buntmetalle.
- ▶ **Bedingt geeignet:** Edelstähle.

Einsatzkonzentration: 5-8 %
Mineralölanteil: 45 %
Chlor- und Nitritfrei.
Viskosität bei 20°C:
300 mm²/s



20 l



200 l

400



METALLBEARBEITUNG

461

INNOCUT

Vollsynthetisches, nichtwassermischbares Metallbearbeitungsöl.

- ▶ **Mikro-Sprühtechnik** mit geringer Vernebelung und Verdampfung.
- ▶ **EP-Zusätze und eine hohe Additivierungslage** gewährleisten beste Ergebnisse bei der spanenden und spanlosen Fertigung, wie Fräsen, Sägen, Bohren, Stanzen usw.
- ▶ **Geeignet:** Automatenweichstähle, Vergütungsstähle, Aluminium, Buntmetalle.
- ▶ **Bedingt geeignet:** Edelstähle.

Auftrag mit Hilfe der Mikro-Sprühtechnik.

Chlor- und Zinkfrei.

Viskosität bei 20°C:
10 mm²/s und 20 mm²/s



20 l



170 l

466

INNOCUT

Vollsynthetisches Produkt mit EP-Wirkstoffen.

- ▶ **Mikro-Sprühtechnik speziell zum Stanzen** von ca. 1 mm Lochblechen aus Stahl.
- ▶ **Keine Störungen** bei nachfolgenden Bearbeitungsvorgängen, z. B. beim Schweißen durch nahezu rückstandsfreie Verdunstung.
- ▶ **Geeignet:** Aluminium, Buntmetalle, Automatenweichstähle.
- ▶ **Bedingt geeignet:** Edelstähle, Vergütungsstähle.

Auftrag mit Hilfe der Mikro-Sprühtechnik.

Chlor- und Zinkfrei.

Viskosität bei 20°C: 2 mm²/s



25 l



160 kg

HOCHLEISTUNGSFETTE



500

WDT FETT

Hochleistungs-Mehrzweckfett mit außergewöhnlichen Eigenschaften.

- ▶ **Alle thermisch und mechanisch hochbelasteten** sowie allen der Nässe und Dampf ausgesetzten **Wälz- und Gleitlager in Maschinen** aller Art, Gebläsen, Pumpen, Pressen, Motoren, Kalandern, Kantenaufleimmaschinen und dgl. einsetzbar.
- ▶ **Sortenreduzierend** durch Langzeitschmierung bei freier Witterung, Nässe, Staub, Vibrationen, Stoßbelastungen und Hochdruckbeanspruchungen.

Temperatureinsatzbereich:
-25°C bis 160°C

VKA-Schweißkraft: 4.600 N

Wasserbeständigkeit
(20/50/90°C):
vollkommen beständig

Kennzeichnung: KP 2 N-25“

NLGI Klasse: 2



400 g Pull-off
Kartusche
(24 Stck.)



400 g Lube-
Shuttle
(24 Stck.)



5 kg
15 kg
25 kg

525

HOCHTEMPERATURFETT

Hochleistungsschmierfett mit hervorragender Temperatur- und Alterungsbeständigkeit.

- ▶ **Zuverlässige Hochtemperaturschmierung** von Wälz- und Gleitlagern sowie von allen sonstigen hochtemperaturbelasteten Fettschmierstellen.
- ▶ **Fettschmierstellen** an Lüftern, Trocknern, Öfen, Turbinen, Pumpen, Motoren und Verdichtern.
- ▶ **Chemisch stabil, wasser- und alterungsbeständig**, auch in aggressiver Atmosphäre.

Temperatureinsatzbereich:
-25°C bis 250°C,

Oxidationsbeständigkeit:
bei 100 h/100°C – 0,2 psi

SKF-Emcor Test:
0 = keine Korrosion (DIN 51 802)

DN-Faktor: 250.000

NLGI Klasse: 2



400 g
(24 Stck.)



20 kg

530

HOCHTEMPERATURFETT

Chemisch inertes Hochtemperaturfett mit weißen Festschmierstoffen.

- ▶ **Hochtemperatureinsatz** von Wälz-, Gleit- und Kugellagern in aggressiver und lösungsmittelhaltiger Umgebung.
- ▶ **Life-time-Schmierung** bei Säuren- und Laugenfabrikation sowie an Sauerstoff-Armaturen.
- ▶ **Bei der Verarbeitung von Lösungsmitteln und verschiedenster Gase und Dämpfe.**
- ▶ **Physiologisch einwandfrei** – gemäß NSF H1.

Temperatureinsatzbereich:
-30°C bis 270°C

Oxidationsbeständigkeit:
100 h/100°C – 0,1 psi

Wasserbeständigkeit
(20/50/90°C):
vollkommen beständig

DN-Faktor: 100.000

NLGI Klasse: 2



1 kg



HOCHLEISTUNGSFETTE

535

WEISSER HOCHTEMPERATUR-SCHMIERSTOFF

Feststoffarmes, chemisch inertes Höchsttemperaturfett.

- **Ausgedehnte Langzeitschmierung** von feingepassten Nadelauswerfern oder feinmechanischen Werkzeugelementen im Spritzgussbereich – ermöglicht extrem hohe Schusszahlen.
- **Höchsttemperatureinsatz** von Wälz-, Gleit- und Kugellagern in der Papier- und Lebensmittel-Industrie, Chemiebetrieben und Galvanisieranstalten – Schmierung von Sauerstoffarmaturen.
- **Völlig ungiftig und aschearm.**
- **Chemisch beständig vom PH-Wert 0 - 14.**

Temperatureinsatzbereich:
-30°C bis 300°C

Oxidationsbeständigkeit:
bei 100 h/100°C – 0,1 psi

Verkokungsneigung:
0,01 Gew. %

DN-Faktor: 100.000

NLGI Klasse: 2

**Lebensmittelverarbeitung
Zulassung:** NSF H1 154984



50g



50g



1 kg

EMPFEHLUNGEN FÜR SPRITZGUSS

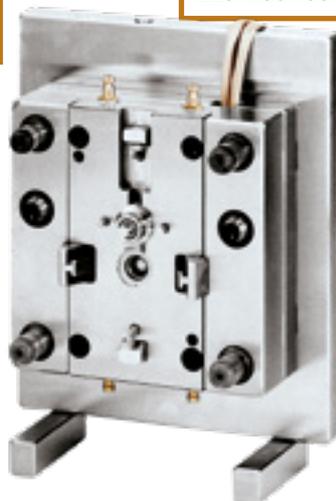
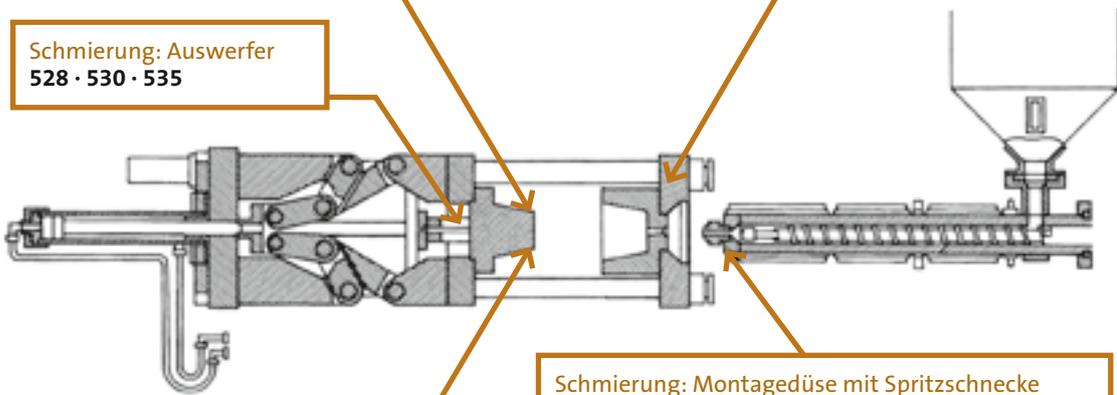
Schmierung: Werkzeug-Elemente
100 · 123 · 130 · 300 · 360 · 500 · 525

Reinigung: Werkzeugelemente
201 · 270 · 270HD

Schmierung: Auswerfer
528 · 530 · 535

Korrosionsschutzmittel
810 · 840

Schmierung: Montagedüse mit Spritzschnecke
123 · 135 · 350 · 360





810

SCHUTZWACHS

Verschleißminderndes Korrosionsschutzwachs mit gutem Penetrationsvermögen.

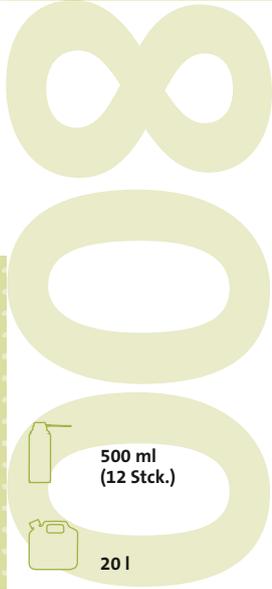
- ▶ **Nicht flüchtiges Stanz- und Ziehmittel.**
- ▶ **Für Teile die zur Korrosion neigen.**
- ▶ **Zur Hohlraumversiegelung an Maschinen,** die freier Witterung ausgesetzt sind.
- ▶ **Korrosionsschutz an offenen Gleitstellen,** wie z. B. Bettbahnführungen.
- ▶ **Zum Schutz und zur Schmierung von Werkzeugen,** speziell für Spritzgussformen.
- ▶ **Auch für Automobile** (Motor, Unterboden und Hohlräume).

Trockenzeit: 15 – 20 Minuten

Tropfpunkt: ohne -

Einsatzbereich:
- 40°C bis + 120°C

Korrosionsschutz:
mehrere Monate bei Freiluftbewitterung



500 ml
(12 Stck.)

20 l

840

FEUCHTIGKEITSSCHUTZ UND PFLEGEFLUID

Pflege- und Wartungsfluid mit sehr hohem Korrosionsschutz.

- ▶ **Verdrängt und unterwandert Feuchtigkeit und Nässe, hinterlässt einen schützenden, farblosen Film ohne zu verharzen.**
- ▶ **Schützt** vor Korrosion, Kriechströmen und elektrischen Schlüssen in Elektroanlagen ohne zu fetten.
- ▶ **Reinigt** Metalloberflächen (speziell Edelstahl). Sehr gut zur Etikettenentfernung.

Korrosionsschutz:
Kesternichtest – 15 Runden

Salzprühtest: - 130 Stunden

Elektr. Durchschlagsfestigkeit
(nach Abdampfen der Lösemittel):
23,8 Ed (Mittelwert) KV/mm



500 ml
(12 Stck.)



20 l
30 l



200 l



FÜR BIOGAS-ANLAGEN

INNOVATIVE WARTUNGSCHEMIE FÜR

Biogas-Anlagen

Moderne umweltbewusste Energielieferanten wie Biogasanlagen erfordern innovative, ökologische und ökonomische Schmierstoffe, die den besonderen Gegebenheiten bei Biogasanlagen Rechnung tragen.

- ▶ **Unsere Produkte, speziell für Langzeitschmierung konzipiert, erfordern nur einen geringen materiellen und personellen Aufwand.**
- ▶ **Unsere kompetente schmiertechnische Beratung gewährt einen optimalen Produkteinsatz.**



Billige Maschinenwartung kann teuer werden. Sparen Sie Geld durch Schmierstoffe mit modernst formulierter Tricomplex-Technology®!

- ▶ **VERSCHLEISSMINDERUNG:** Geringere mechanische Belastung der tragenden Oberflächen und sonstiger Bauteile
- ▶ **ENERGIEEINSPARUNG:** Kleinerer Reibungswiderstand
- ▶ **GERINGERE EIGENERWÄRMUNG:** Weniger Reibungswärme
- ▶ **EINSPARUNG VON SCHMIERSTOFF:** Erheblich längere Standzeit von Maschinenelementen bei längeren Schmierintervallen
- ▶ **STANDZEITVERLÄNGERUNG:** Einglättung bereits vorhandener Oberflächenschäden und Pittings. Keine Feststoffanteile.

FERMENTER UND BESCHICKER

500 WDT Fett

- ▶ Für alle Schmierstellen ▶ 4x längere Standzeit

810 Schutzwachs

- ▶ Für alle Schmierstellen ▶ 4x längere Standzeit
- ▶ Einsatz: Vorgrube ▶ Für alle Gussteile



SUBSTRATGEMISCHVERTEILER

500 WDT Fett

- ▶ Für alle Schmierstellen
- ▶ Witterungsbeständig
- ▶ Schmierung nur 1x im Monat nötig





RÜHRWERK FERMENTER (Aussenbereich)

500 WDT Fett

- ▶ Für alle Schmierstellen ▶ 4x längere Standzeit

105 Synthetische Innenlagerschmierung

- ▶ Kette 1. Schritt: dringt ein, löst, reinigt, schmiert

135 Helles Ketten- und Seilfett

- ▶ Kette 2. Schritt: versiegelt, Schutz vor Auswaschung
- ▶ Bei freier Witterung Korrosionsschutz
- ▶ 6x längere Standzeit



RÜHRWERK FERMENTER (Innenbereich)

500 WDT Fett

- ▶ Für alle Schmierstellen ▶ 4x längere Standzeit

105 Synthetische Innenlagerschmierung

- ▶ Kette 1. Schritt: dringt ein, löst, reinigt, schmiert



STROM- UND WÄRMEERZEUGUNG

500 WDT Fett

- ▶ Für alle Schmierstellen ▶ 4x längere Standzeit

105 Synthetische Innenlagerschmierung

- ▶ Kette: dringt ein, löst, reinigt, schmiert

270 Industriereiniger SA

- ▶ Reinigung verrosteter Motoren
- ▶ Entfernung von Altölrückständen





TRICOMPLEX-TECHNOLOGY®

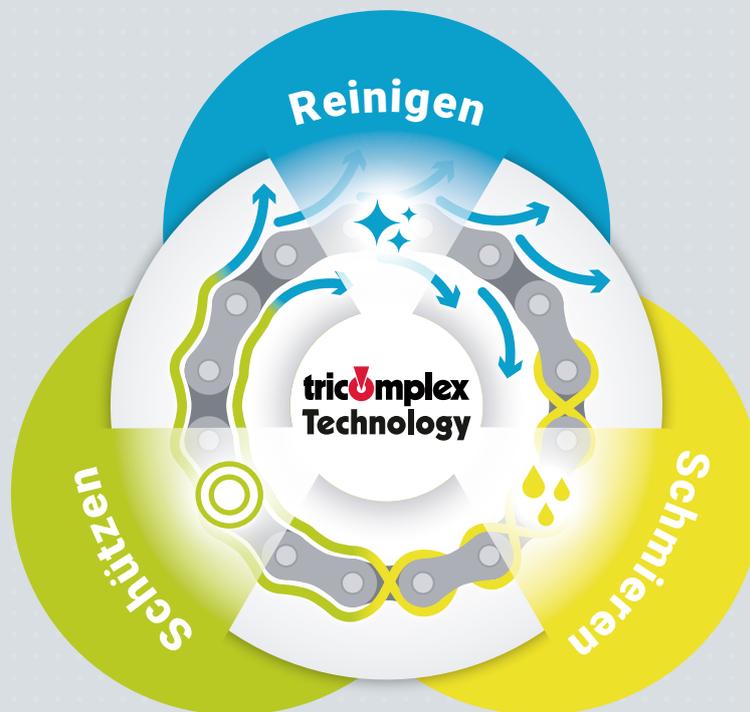
Schnell – einfach – zuverlässig

DIE INNOTECH TRICOMPLEX-TECHNOLOGY®

Drei Arbeitsschritte in einem kombiniert

Durch speziell konzipierte Reinigungskomponenten erfolgt eine permanente, kontinuierliche Säuberung der Oberflächen bei gleichzeitiger Schmierung und Korrosionsschutz.

Durch Adhäsion der schmieraktiven Substanzen auf der gereinigten Oberfläche, speziell durch das innofluid®-Additiv, wird bei einem definierten Druck-/Temperaturverhältnis eine thermoplastische Fließverformung mit Einglättung und Härtung/Vergütung der Oberfläche ausgelöst.



REINIGEN

"Jeder optimalen Schmierung geht eine zuverlässige Reinigung voraus!" Den unterschiedlichen Anforderungen entsprechend werden verschiedene Kohlenwasserstofflösemittel aufeinander konzipiert. Dadurch ist eine zuverlässige Reinigung der Oberflächen garantiert. Diese ist Grundvoraussetzung für die optimale Wirkung der Innofluid® Additiv-Technik.

SCHMIEREN

Je nach Schmieraufgabe werden die Inhaltsstoffe aufeinander abgestimmt. Auf der geschmierten Oberfläche entsteht eine bipolare Wirkung, welche das Anhaften von Staub verhindert. Die Oberflächen bleiben sauber und garantieren lange Schmierintervalle.

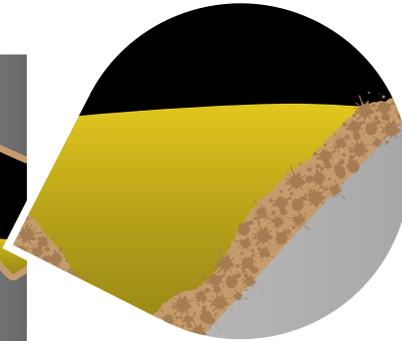
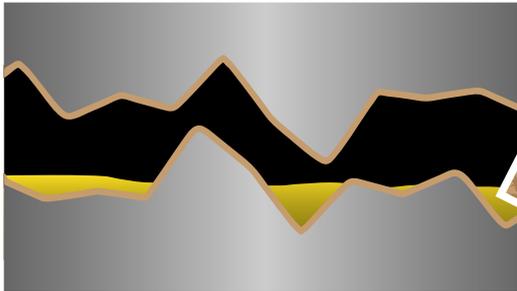
Durch Adhäsion der schmieraktiven Substanzen des innofluid®-Additivs erfolgt eine thermoplastische Fließverformung. Die Oberflächen werden einglättet, der Reibungswiderstand wird permanent verringert und der Energieverbrauch um bis zu 30% gesenkt.

SCHÜTZEN

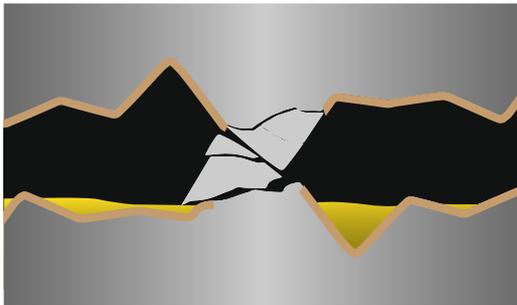
Spezielle Bestandteile des innofluid®-Additivs gewährleisten über den gesamten Schmierintervall hinweg einen zuverlässigen metallischen Korrosionsschutz.



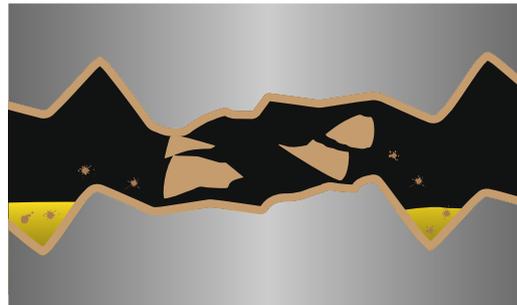
HERKÖMMLICH



Keine Reinigungswirkung - Keine sauberen Oberflächen.
Keine Anhaftung von Schmierstoff auf der Oberfläche.

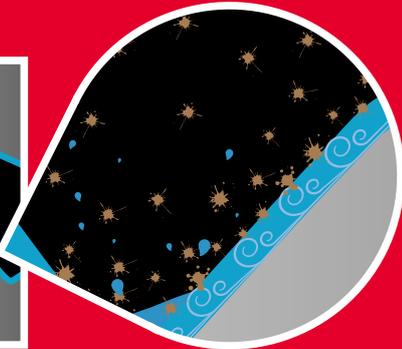
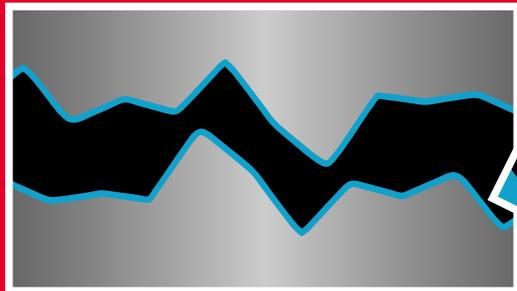


Rauhspitzen werden nicht geschmiert
- erhöhter Verschleiß.

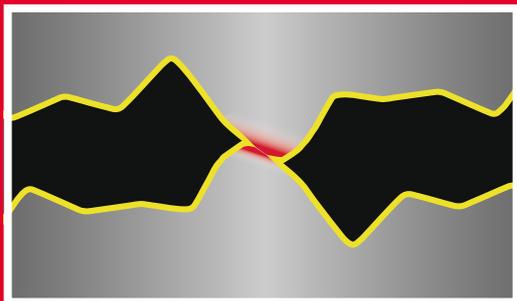


Abrieb im Schmierstoff bedeutet erhöhte
Reibung und Verschleiß.

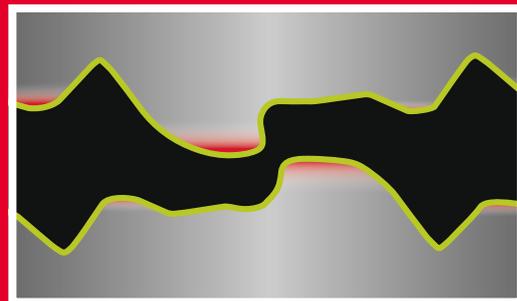
MIT TRICOMPLEX-TECHNOLOGY®



Gereinigte Oberflächen gewährleisten das Anhaften
der schmieraktiven Substanzen.



Durch Druck und Temperatur wird das „innofluid-
Additiv“ aktiviert und glättet, vergütet die Ober-
flächen ohne sichtbaren Verschleiß.



Kontinuierliche Reinigung und Schmierung bei
gleichzeitiger Oberflächeneinglättung mit zuver-
lässigem Korrosionsschutz.

innotech[®]

innovative Wartungschemie

innotech-Vertriebs GmbH

Junkersstraße 16 ▶ D-93055 Regensburg

Tel. 0941/70 08 78 ▶ Fax 0941/70 46 60

office@innotech-r.de ▶ www.innotech-r.de

