

Kompressorenöl „VS 150/--- „

Vollsynthetisches Kompressorenöl für einen störungsfreien Langzeitbetrieb.

- EINSATZBEREICH:** Kompressoren und Vakuumpumpen verschiedener Bauarten.
- Rotations-, Schrauben-, Kolbenkompressoren.
 - Für Luft und die meisten technischen Gase.
 - Zum störungsfreien Betrieb bei hohen Temperaturen.
 - Zuverlässiger Langzeitbetrieb mit verringerten
 - Ölwechsel- und Wartungsintervallen.
- BESCHREIBUNG:** Moderne multifunktionelle Syntheschmierstoffe zum Betreiben von Luftverdichtern aller Arten unter den verschiedensten Bedingungen. Zur Erreichung höherer Betriebssicherheit und Betriebskostensenkung.
- LEISTUNGSBEREICH:**
- hohe Standzeit und Sicherheit
 - geringe Verharzung und Verkokung
 - geringer Ölnebel und Ölverbrauch
 - neue Additivtechnologie
 - gutes Luftabscheidvermögen
 - höhere Schmierfilmstabilität
 - bessere Kühlwirkung durch höhere Wärmeleitfähigkeit
 - hoher Flammpunkt u. hohe Selbstentzündungstemperatur
 - hohe chemische Stabilität im Hochtemperaturbereich
 - gutes Wasserabscheidvermögen und wenig Kondensat
 - kein Angriff auf hochwertige Elastomere
 - hochreinigungs- und waschaktiv
 - geringe Oberflächenspannung
- ANWENDUNGSART:** Gemäß den Vorschriften des Kompressorenherstellers.
Ersetzt Kompressorenöle nach DIN 51506 (VCL/VDL) u. TD-L.
- Umstellung bei Wartungsarbeiten:**
Auf Grund der hohen Reinigungswirkung der innotech „VS 150“ Reihe, alle Teile mit innotech „Schnellentfetter 201“ von Ölkohle befreien.
- Umstellung ohne Wartungsarbeiten:**
Altöl restlos ablassen. „VS 150“ einfüllen. – bei erhöhter Verkokung nach 100 Bh erneuter Ölwechsel. Filter reinigen und auswechseln. Frischöl einfüllen. Bei starker Verschmutzung Vorgang wiederholen. Vermischung mit anderen Ölen ist nach Möglichkeit zu vermeiden.

BESTELLINFORMATION:	Bestell-Nr.:	Einzelinhalt:	Gebindeform:
	03-150 101	20 Liter	1 Kunststoffkanister
	03-150 102	200 Liter	1 Metallfaß

TECHNISCHE DATEN: **innotech** „VS 150“

Produktbasis: Synergistische Kombination chemisch reiner Diesterflüssigkeiten mit neuartigen, aschearmen Additiven gegen Metallverschleiß, Alterung und Korrosion.

Produktdaten „VS 150“	100	Einheit	Prüfverfahren
Farbe:	----- gelblich transparent---	-----	visuell
Dichte: 15 °C	0,952	g/ml	DIN 51757
Kin. Visk.. 40 °C	100	mm ² s-1	DIN 51550
50 °C	53	mm ² s-1	DIN 51550
VT-Verhalten VIE:	50	--	DIN ISO 2909
Stockpunkt:	-34	°C	DIN ISO 3016
Flammpunkt:	----- > 250 -----	°C	DIN ISO 2592
Selbstentzündungs-Temp:	412	°C	DIN 51794
Koks-Rückstand- Conradson n. Alterung:	-----1,16 / 1,52-----	Gew. %	DIN 51352,1/2
Oxydasche:	----- 0,1 -----	Gew. %	DIN EN 7
Neutralisationszahl:	0,18	mg KOH/g	DIN 51558
Verkokung des Grundöls:	----- 0,1 -----	Gew. %	DIN 51551
Demulgier-Verhalten:	----- 40 / 39 / 1 -----	-----	DIN 51599
Verdampfungsverlust: (168 h / 185 °C)	8,0	Gew. %	Plattentest
Toxizität:	----- > 5.000 -----	mg	LD 50 Ratte
VKA-Test; 1 h, 400 N:	0,45	mm	DIN 51350 3
Luftabscheidvermögen (TÜV)	300	s	DIN 51381
ISO-VG:	100	-----	DIN 51519

Die vorliegenden Informationen sind sorgfältig zusammengestellt und entsprechen dem gegenwärtigen Stand der Entwicklung. Änderungen sind im Interesse des Fortschrittes vorbehalten. Verbindlichkeiten gleich welcher Art können daraus nicht abgeleitet werden.