

Produktinformation



Kettenöl VISKO 123

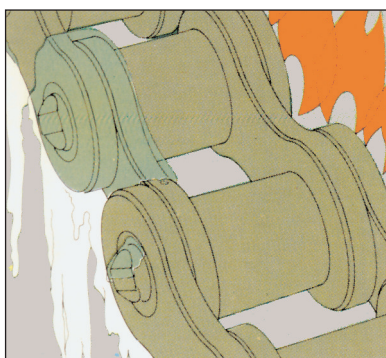
Einsatzbereich:

Für die Schmierung aller Maschinen und Ketten im Normal- und Hochtemperaturbereich bis +280°C sowie für ausgedehnte Nachschmierintervalle und Dauerschmierung.

- Spann- und Trockenrahmen in der Textilindustrie
- Ketten in Trocken- und Lackieranlagen
- Schmierung aller Maschinenelemente im Hochtemperaturbereich
- Trockenöfen der Email-, Glas- und Metallverarbeitenden Industrie
- im chemischen Bereich sowie in feuchter und aggressiver Umgebung
- im Sondermaschinenbau

Beschreibung:

VISKO 123 ist ein vollsynthetisches, alterungsstabiles Spezialöl. Neuartige Wirkstoffe der OMC2-Technologie steigern die Druckaufnahmefähigkeit und die Alterungsstabilität.



Hauptvorteile:

- Äußerst geringer Abdampfdruckstand
kein Verharzen und Verkoken
- Gutes Eindring- und Haftvermögen
geringer Verbrauch
- Reibungs- und Verschleißmindernd
erhöhte Standzeit
- Chemisch stabil, auch in aggressiver Umgebung
zuverlässiger Korrosionsschutz
- neutral gegenüber hochwertigen Dichtungsmaterialien, verträglich mit Mineralöl, Imprägniermitteln und Prozessölen, nicht brennbar, nicht toxisch, geruchsneutral, sauber und physiologisch unbedenklich
vorbildliches Ökonomie- und Ökologiekonzept

Anwendung:

Je nach Anforderung erfolgt der Auftrag von VISKO 123 durch Tropföler, Zentralschmiersysteme, Ölsprühanlagen oder von Hand mittels Pinselschmierung oder aus der Aerosol-Dose.



Kettenöl VSKO 123

Bestellinformation:

Bestell-Nr.:

03-550001

03-550020

03-550200

Einzelinhalt:

500 ml Spraydose

20 Liter

200 Liter

Gebindeform:

1 Karton = 12 Stück

Kunststoffkanister

Metallfass

Technische Daten:

Kettenöl VSKO 123

		Einheit:	Prüfverfahren:
Farbe:	grünlich	-	visuell
Geruch:	charakteristisch	-	-
Flammpunkt:	242	°C	DIN ISO 2592
Dichte 20 °C:	0,920	g/ml	DIN 51 757
Kin Viskosität:			
40 °C	225	mm ² /s	DIN 51 515
100 °C	25,5	mm ² /s	DIN 51 515
Viskositätsindex:	190	-	DIN ISO 2909
Temperatur- einsatzbereich:	-25 bis +280	°C	-
Verkokungs- neigung:	<0,01	Gew.%	DIN 51 551
Schwing-Reib- Verschleiß-Test:	51	Verschleißfaktor (100N- 80 °C- 50 Hz- 2 h)	ECL-Verfahren
Löslichkeit in Wasser:	unlöslich	20 °C	-
Pourpoint:	<-25	°C	DIN ISO 30166

Die vorliegenden Informationen sind sorgfältig zusammengestellt und entsprechen dem gegenwärtigen Stand der Entwicklung. Änderungen sind im Interesse des Fortschrittes vorbehalten. Verbindlichkeiten gleich welcher Art können daraus nicht abgeleitet werden.

06-06/123-ma