



# Innocut Micro 461

Wegweisend - Nachhaltig - Bewährt

# 461



**Innocut Micro 461**  
*Das vollsynthetische,  
nicht wassermischbare  
Metallbearbeitungsöl für die  
Mikro-Sprühtechnik.*

## Eigenschaften:

- ▶ nicht wassermischbares Metallbearbeitungsöl
- ▶ auf synthetischer Basis
- ▶ mit synthetischen und derivatisierten Feststoffen
- ▶ chlor- und zinkfrei
- ▶ schwefelfrei
- ▶ geringe Vernebelung und Verdampfung

## Einsatzbereich:

- ▶ speziell für Mikro-Sprühtechnik
- ▶ für spanende und spanlose Fertigung
- ▶ zum Fräsen, Bohren und Sägen
- ▶ zum Stanzen
- ▶ für Automatenweichstähle, Vergütungsstähle
- ▶ für Buntmetalle
- ▶ besonders für die Zerspannung von Aluminium geeignet
- ▶ bedingt geeignet für Edelstahl





## Technische Daten

	Kennwert	Einheit	Prüfverfahren
<b>Farbe:</b>	heller	1,0	DIN ISO 2049
<b>Dichte 15 °C:</b>	0,850	mg/cm <sup>3</sup>	DIN ISO 12185
<b>Viskosität 40 °C:</b>	21	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 7042
<b>Flammpunkt: (nach Cleveland)</b>	>175	°C	DIN ISO 2592

Die vorliegenden Informationen sind sorgfältig zusammengestellt und entsprechen dem gegenwärtigen Stand der Entwicklung. Änderungen sind im Interesse des Fortschrittes vorbehalten. Verbindlichkeiten gleich welcher Art können daraus nicht abgeleitet werden.

## Bestellinformation

Einzeleinheit	Gebindeform*	Bestell-Nr.
<b>20 Liter</b>	Kunststoffkanister	03-461020
<b>170 kg</b>	Metallfass	03-461170

\*andere Gebinde auf Anfrage möglich

